



COMUNE DI CERRO AL LAMBRO  
(Città Metropolitana di Milano)

**Ufficio Servizi alle Persone**

## **SOGGIORNO CLIMATICO PER LA TERZA ETA'**

### **ANNO 2018**

**Modulo di iscrizione**

**RESTITUIRE ALL'UFFICIO ENTRO 30/04/2018**

Io sottoscritto cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ residente in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
a Cerro al Lambro, tel./cell. \_\_\_\_\_ chiedo di partecipare al soggiorno  
climatico anno 2018 nella seguente località:

**DIANO MARINA (IM) – HOTEL SOLE – 3 Stelle;**

**Periodo: dal 28 maggio al 11 giugno 2018;**

**Costo: € 749,00 - supplemento singola € 180,00**

ed effettua la seguente scelta:

- Camera singola       Camera matrimoniale in coppia con \_\_\_\_\_
- Camera doppia in coppia con \_\_\_\_\_

Si informa che la località potrà essere modificata in base alle disponibilità dei posti o per altre variabili attualmente non prevedibili.

Firma

\_\_\_\_\_

Allegare fotocopia: carta d'identità e codice fiscale;

\*\*\*\*\*