



COMUNE DI CERRO AL LAMBRO  
(Città Metropolitana di Milano)

**Ufficio Servizi alle Persone**

## **SOGGIORNO CLIMATICO - ANNO 2021**

**Modulo di iscrizione**

**RESTITUIRE ALL'UFFICIO ENTRO 23/07/2021**

Io sottoscritto cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ residente in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_ a  
Cerro al Lambro, tel./cell. \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_  
chiedo di partecipare al soggiorno climatico anno 2021 nella seguente località:

**DIANO MARINO (IM) – HOTEL MEDITERRAEO – 3 Stelle;**

**Periodo: dal 06 al 20 settembre 2021;**

**Costo: € 770,00 - supplemento singola € 185,00**

e comunico la seguente scelta:

- Camera singola       Camera matrimoniale in coppia con \_\_\_\_\_  
 Camera doppia in coppia con \_\_\_\_\_

Utilizzo spiaggia con due lettini e ombrellone     si       no (sconto € 38,00)

Si informa che la località o l'hotel potranno essere modificati in base alle disponibilità dei posti o per altre variabili attualmente non prevedibili.

Firma

\_\_\_\_\_

Allegare fotocopia: carta d'identità e codice fiscale;

\*\*\*\*\*